

***Pseudomonas aeruginosa* como indicador de potabilidad en agua empleada en la industria alimentaria**

Arzú, O.R.^{1*}, Polej, E.E.¹, Ayala, M.T.¹, Zambiasio, V.A.^{2,3}

¹*Cátedra de Bromatología e Higiene Alimentaria - Facultad de Ciencias Veterinarias - UNNE - *oarzu@vet.unne.edu.ar*

²*Facultad de Ciencias Exactas y Naturales y Agrimensura - UNNE*

³*Consejo Nacional de Investigaciones Científicas y Técnicas - CONICET*

Resumen:

El agua contiene en su composición diferentes concentraciones de materia orgánica representada por la “flora bacteriana”, siendo *Pseudomonas aeruginosa* uno de los microorganismos utilizados a modo de indicador de potabilidad, cuyo diagnóstico se apoya en el cultivo y aislamiento bacteriológico. Este, se encuentra ampliamente distribuido en la naturaleza, formando parte de la microbiota y se caracteriza por proliferar en ambientes con alto porcentaje de humedad y sobrevivir en ambientes con bajo contenido de nutrientes. El agua analizada provino de la industria de alimentos utilizada como materia prima o limpieza. Esta puede contener microorganismos de forma natural, que, en el proceso de potabilización, los patógenos son eliminados y los mesófilos aerobios reducidos a niveles aceptables. Este proceso no siempre es eficiente, dado que *P. aeruginosa* es capaz de adaptarse a diferentes entornos ambientales, agrupándose y desarrollando biopelículas que les ofrece resistencia a los agentes desinfectantes empleados para la potabilización del agua. El objetivo fue conocer la eficacia del tratamiento de potabilización empleado en los procesos industriales, mediante la detección del indicador *P. aeruginosa*. Las muestras se procesaron de acuerdo a Standard Methods For The Examination of Water & Wastewater.23st. El estudio de laboratorio se realizó por la Técnica de Tubos Múltiples. En la Prueba supuesta: Se inoculó cinco muestras de 10ml en el medio líquido asparagina, se llevó a estufa de cultivo a 37°C por 48 horas; la producción de pigmento verde fluorescente indicó positividad del análisis. Este medio líquido se preparó con: 300 ml de agua destilada, 0,3 g sulfato de magnesio (MgSO₄), Laboratorio Mallinckrodt; 0,6 g potasio dihidrógeno fosfato (KH₂ PO₄), Laboratorio Merck, 1,8g L-Asparagina Laboratorio Biopack, fraccionando en tubos de ensayo, esterilizados en autoclave a 125°C, 1 atmósfera por 15 minutos y luego conservados en refrigeración. Las catorce muestras positivas de la prueba supuesta, se sembraron en Cetrinida Agar Base, confirmando su presencia. La relevancia de su detección y presencia en el agua puso de manifiesto la necesidad evidente de corregir el desvío en el tratamiento de potabilización y con ello asegurar la inocuidad del producto, siendo fundamental para obtener un alimento con estándares microbiológicos requeridos en el marco de la reglamentación alimentaria.

Palabras clave: microorganismo, calidad de agua, alimentos